

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0711-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0711 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** PIRON Metallbau GmbH  
van-Houten-Straße 11  
D – 47533 Kleve

**Herstellerwerk(e):** PIRON Metallbau GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) van-Houten-Straße 11  
D – 47533 Kleve

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungsklasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 135 - Metall-Aktivgasschweißen  
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

**Grundwerkstoffe:** S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm<sup>2</sup>  
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Sascha Piron, 08.01.1977, B  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Frank Wolters, 15.01.1968, IWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** Daniel Terhorst, 16.10.1989, -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 02.01.2015  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 27.02.2023

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 27.08.2023 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt  $\leq 20\text{mm}$ , planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten  $\leq 30\text{ mm}$ .

**Ort/Datum:** Essen, den 03.03.2020

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

